

XPD 西普达® 软起动专家
SOFTSTART EXPERT



XPD 西普达®
SOFTSTART EXPERT
中国著名品牌

XPD

数字式交流电动机软起动器
AC Motor Smart Soft Starter
B型说明书
V2.1

快速响应 · 品质致胜

The fast response, the quality of success

总机: **0510-82832701**

24小时全国服务热线: **400-1888-755**

[Http://www.xipuda.com.cn](http://www.xipuda.com.cn)



7.5KW/-800KW/380V/660/1140V
V2.1

无锡西普达电子科技有限公司
WUXI XIPUDA ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD

产品改进同时,内容可能有所改变,恕不另行通知。

证书



前 言

感谢您选用无锡西普达电子科技有限公司生产的 XPD 系列 B 型全数字式交流电动机软起动器。

为了充分发挥 XPD 系列 B 型软起动器的功能，使您按规程正确操作及使用，并确保操作者的安全，在使用前，请仔细阅读本说明书。当您在使用中发现疑难问题这本说明书无法提供解答时，请于无锡西普达电子科技有限公司或各地经销商联系，我们将竭诚为您服务。

安全注意事项



1. 应由专业技术人员安装或指导安装本软起动器；
2. 应尽量保证负载电动机功率、规格与本软起动器匹配；
3. 严禁在软起动器的输出端 (U.V.W) 接电容器；
4. 与软起动器输入及输出连线应用绝缘胶带包好；
5. 软起动器外壳必须可靠接地；
6. 设备维修时，必须先切断输入电源；
7. 内部电路板带有高压，非专业人员请勿维修。

目 录

1.	XPD系列B型软起动器的作用及特点	1
1.1	作用	1
1.2	特点	1
2.	产品型号及检查	2
3.	使用条件及安装	3
3.1	使用条件	3
3.2	安装要求	3
4.	工作原理	5
5.	基本接线及外接端子	6
5.1	主电路接线	6
5.1.1	主电路接线注意事项	6
5.2	控制电路接线	6
5.2.1	控制电路接线注意事项	7
5.3	XPD系列B型基本接线图及外控端子对照表	7
5.3.1	基本接线图	7
5.3.2	外控端子对照表	8
6.	XPD系列B型软起动器控制模式及工作状态	9
6.1	电压斜坡软起动控制模式	9
6.2	限流软起动控制模式	9
6.3	点动运行控制模式	9
6.4	XPD系列B型软起动器的五种工作状态	10
7.	操作键盘功能及说明	11
8.	参数查询及设置	12
8.1	参数功能、显示方式及设置范围	12
8.2	参数查询	13
8.2.1	当前额定电流查询	13
8.2.2	最近一次故障查询	13

8.3	参数设置	13
8.3.1	起动模式的设置	13
8.3.2	电压斜坡起动模式下相关参数的设置	14
8.3.3	限流起动模式下相关参数的设置	15
8.3.4	点动工作模式下相关参数设置	16
8.3.5	控制方式设置	17
8.3.6	额定输出电流调整设置	17
8.3.7	显示电流的校准	18
9.	故障显示说明及解决办法	18
10.	XPD系列B型应用典型接线图	20
10.1	适用于75KW及以下功率软起动控制柜接线图	20
10.2	适用于90KW及以上功率软起动控制柜接线图	21
11.	试运行	22
11.1	运行前检查	22
11.2	通电及运行	22
11.3	试运行注意事项及安全	22
12.	规格及型号	23
13.	安装方式及外形尺寸	24
14.	XPD系列B型软起动器键盘显示状态对照表	25
15.	产品保修卡	26
16.	用户反馈表	27

1.XPD系列B型软起动器的作用及特点

XPD系列B型数字式交流电动机软起动器是采用电力电子技术、微处理器技术及现代控制理论设计生产的具有当今国际先进水平的新型起动设备。该产品能有效地限制异步电动机起动时的起动电流，可广泛应用于风机、水泵、输送类及压缩机等负载，是传统的星/三角转换、自耦降压、磁控降压等降压起动设备的理想换代产品。

1.1作用

- ◆ 降低电动机的起动电流，减少配电容量，避免增容投资；
- ◆ 减少起动应力，延长电动机及相关设备的使用寿命；
- ◆ 多种起动模式及宽范围的电流、电压等设定，可适应多种负载情况，改善工艺；

1.2特点

- ◆ **起动方式** 根据负载特点选择不同的起动模式及参数设置，可最大程度的使电动机实现最佳的起动效果。
- ◆ **高技术性能** 由于采用了高性能微处理器及强大的软件支持功能使控制电路得以简化。无需对电路参数进行调整。即可获得一致、准确及快速的执行速度。
- ◆ **高可靠性** XPD 系列 B 型软起动器所有电气元件均经过严格筛选、主控板经过 72 小时高温循环试验和振动试验，从而保证了出厂产品的高可靠性。
- ◆ **优化的结构** 独特紧凑的模块化结构及上进线下出线的连接方式，体积小，方便用户的集成、成套。
- ◆ **键盘设置功能** 便捷直观的操作显示键盘，可根据不同负载、对起、停、运行、保护等参数进行设置、修改。
- ◆ **保护功能** XPD 系列 B 型软起动器对电动机的起动有缺相、过载、过流及起动时间超限等保护功能。
- ◆ **额定输出电流** 当软起动器标称功率比实际负载功率大时，可在一定范围内修改软起动器的实际输出电流，使其和实际负载电流匹配，以保证软起动器的输出功率和实际负载功率相匹配。

2. 产品型号及检查

每台XPD系列B型软启动器在出厂前均进行了全部功能及运行测试，用户在收到设备并拆封后，请按下列步骤检查。如发现问题，请立即与供货商联系。

- ◆ 检查产品铭牌：确认您收到的货物与您订购的产品是否相符。

西普达XPD系列电动机软启动器

型 号	XPD075B-3
输入电源	3 ϕ 380V AC 50Hz
适配电机	75KW 150A
条 形 码	
出厂编号	
无锡西普达电子科技有限公司	

XPD□□□□-□

适用电压等级：3-380V

产品设计序号：B表示B型

适配电机功率：例如 075表示75KW

产品命名：西普达软启动器命名

- ◆ 检查产品是否在运输过程中损伤，如：内部零件脱落、外壳凹陷、变形及连线脱落等问题。
- ◆ 产品合格证及使用说明书：每台软启动器内均附有产品合格证及使用说明书。

3.使用条件及安装

3.1使用条件

使用条件对软起动器的正常使用及寿命有很大影响，因此请将软起动器安装在符合下列使用条件的场所。

常规产品的使用条件:

供电电源：市电、自备电站、柴油发电机组；

三相交流：380V (-15%~+15%) ， 50Hz；

适用电机：一般鼠笼式异步电动机(绕线电机可协议)；

起动频率：标准产品建议每小时起停不超过15次(根据负载)；

冷却方式：自然风冷；

使用条件：XPD系列B型软起动器使用时必须配接旁路接触器及必要的电机保护装置；

防护等级：IP20；

环境条件：海拔超过2000米.应相应降低容量使用；

环境温度在-25℃ ~ +45℃之间；

相对湿度不超过95%(20℃ ± 5℃)，无凝露，无易燃、易爆、腐蚀性气体，无导电性尘埃。室内安装，通风良好。震动小于0.5G。

3.2安装要求

XPD系列B型软起器的安装方式为壁挂式，为了有利于设备的通风及散热，应按以下要求进行设备安装。

◆ 安装方向及距离

为了确保XPD系列B型软起动器在使用中具有有良好的通风及散热条件，软起动器应垂直安装并在设备上下留有足够的散热空间。如图3-1。

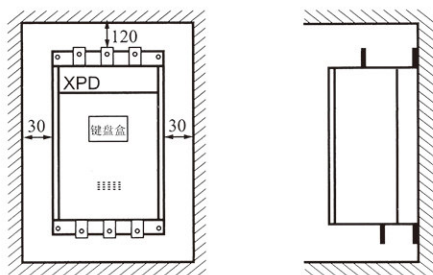


图3-1（壁挂式）

◆ 柜内安装

当XPD系列B型软起动器要安装在配电柜内时，必须选用通风良好的柜体。起动器在柜内可采取如图3-2所示的横向布局安装，也可采用如图3-3所示的纵向布局安装。但是，在采用纵向布局安装时(特别是对强制风冷的软起动器)，应在上下安装的软起动器之间加一导风隔板以防止下面的软起动器的热量且影响上面的软起动器。

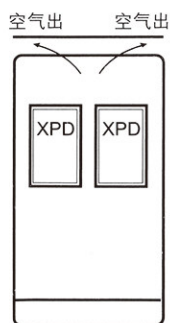


图3-2横向布局安装

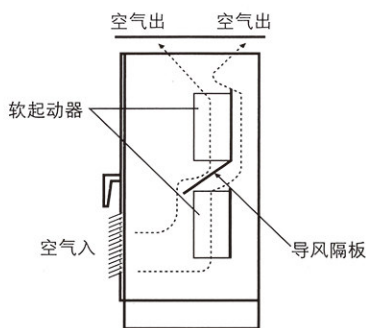


图3-3纵向布局安装

4.工作原理

XPD系列B型软起动器采用三对反并联的晶闸管串接于交流电机的定子回路上。利用晶闸管的电子开关作用，通过微处理器控制其触发角的变化来改变晶闸管的开通程度，由此来改变电动机输入电压大小，以达到控制电动机的软起动目的。当起动完成后软起动器输出达到额定电压，这时将通过旁路控制输出信号控制三相旁路接触器KM吸合，将电动机投入电网运行。如图4-1。

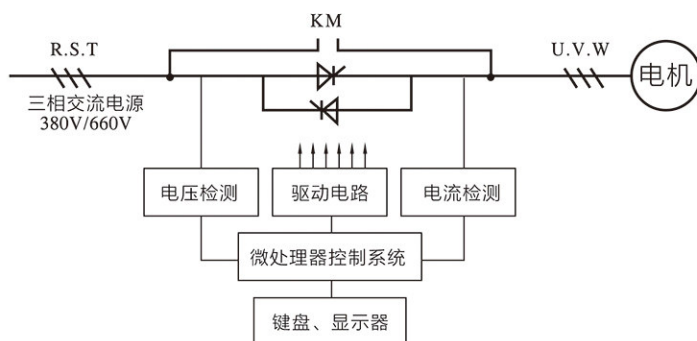


图4-1

5. 基本接线及外接端子

5.1 主电路接线

XPD系列B型软起动器主电路共有6个接线端子，均为铜排引出形式，即R.S.T输入(接进线电源)为上进线方式,U.V.W输出(接电动机)为下出线方式。旁路接触器跨接在R.S.T和U.V.W之间。

5.1.1 主电路接线注意事项

1.XPD系列B型软起动器在起动完成后截止可控硅输出，因此使用时必须配接旁路接触器KM。详见图5-2。

2.XPD系列B型软起动器在起动完成并旁路接触器投入运行后，仅具备输入电压缺相保护功能，所以在使用时，电机侧必须加装热继电器FR或电机保护器来实现对电机的保护。详见图5-2。

5.2 控制电路接线

XPD系列B型软起动器预留有专门的外控接口，共有10个外部接线端子。其排列详见图5-1。这可为用户实现外部信号控制及远距离控制提供方便。

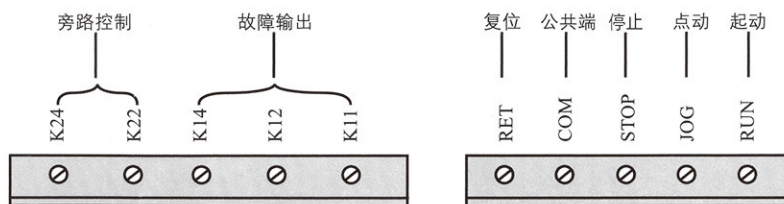


图5-1

其中：输出端子5个：K14、K12、K11、K22、K24，均为软起动器内部继电器输出(无源端子)。

输入端子5个：起动端子(RUN)、停止端子(STOP)、点动端子(JOG)、复位端子(RET)和公共端子(COM)。

5.2.1 控制电路接线注意事项

1. 用户在使用XPD系列B型软起动器时，如需远控操作或利用故障输出端子作为报警信号可直接从外控端子上连接相应的接线；如用户只需采用本机键盘操作，而不需采用外部信号控制电机的运行，则相应的外部端子不用接线。

2. XPD系列B型软起动器外部起动、停车控制有两种接线方式，即三线控制接线及二线控制接线。详见图5-2。

5.3 XPD系列B型基本接线图及外控端子对照表

5.3.1 基本接线图

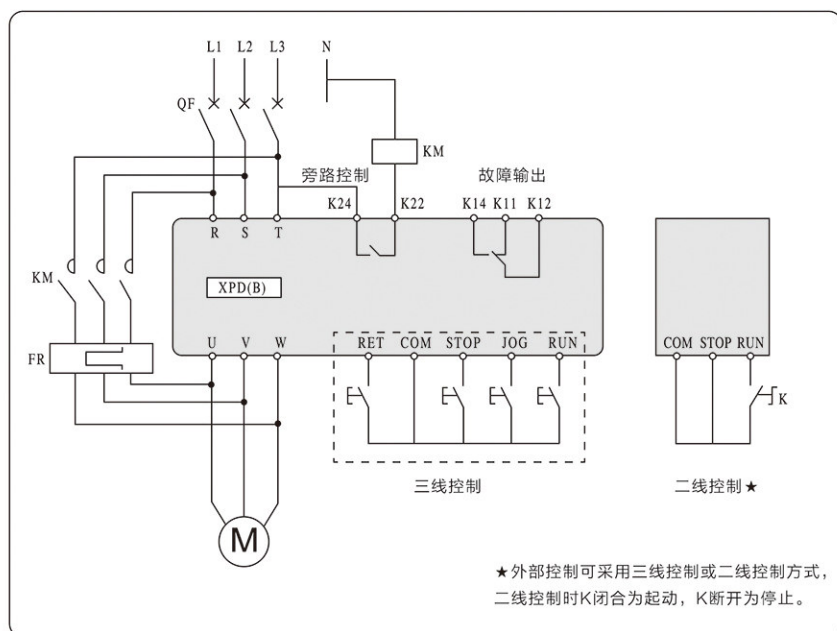


图5-2

5.3.2 外控端子对照表

表5-1

端子说明		端子名称		说 明	
主 电 路	R.S.T	交流电源输入端子		通过断路器(QF)接三相交流电源	
	U.V.W	软起动器输出端子		接三相异步电动机	
控 制 电 路	数 字 输 入	RUN	外部起动电机控制端子		RUN和COM短接即可外接起动 ★
		STOP	外接停止电机运行控制端子		STOP和COM短接即可外接停止 ★
		JOG	外部点动电机控制端子		JOG和COM短接即可实现点动
		RET	外控复位端子		RESET和COM短接即可实现故障复位
		COM	外部控制信号公共端子		内部电源参考点
	继 电 器 输 出	K14	常开	故障输出端子	故障时 K14-K12闭合 K11-K12断开 触点容量 AC:5A/250V DC:10A/30V
		K11	常闭		
		K12	公共		
		K24	常开	外接旁路接触器 控制端子	起动完成后 K24-K22闭合 触点容量 AC:5A/250V DC:10A/30V
		K22	公共		

★ 表示外控有两种接线方式，详见基本接线图5-2

6.XPD系列B型软起动器控制模式及工作状态

XPD系列B型软起动器的起动方式有电压斜坡起动和限流起动同时还具有点动运行功能，这三种独立的起动运行方式，用户可根据不同负载及具体要求自行设置选择。

6.1 电压斜坡软起动控制模式

图6-1给出了电压斜坡起动的电压变化波形图。其中 U_0 为起动时软起动器输出的初始电压值。当电机起动时，软起动器的输出电压迅速上升到 U_0 ，然后按所设定的时间 t 逐渐上升电压，随着电压的上升不断加速，当电压达到额定电压 U_e 时，电机达到额定转速，起动过程完成。初始电压 U_0 和起动时间 t 可根据负载情况进行设定， U_0 的设定范围为电网电压的0%~50%， t 的设定范围为1~120秒。

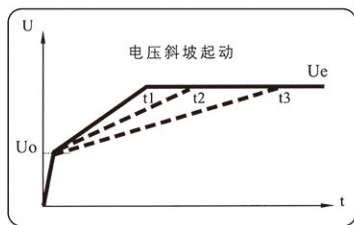


图6-1

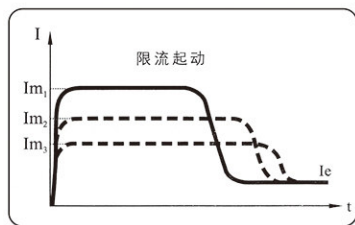


图6-2

6.2 限流软起动控制模式

在限流起动模式下，当电机起动时其输出电压值迅速增加，直到输出电流达到设定的电流限幅值 I_m ，如图6-2所示。并保持输出电流不大于该值，使电动机逐渐加速，当电动机接近额定转速时，输出电流迅速下降至额定电流 I_e ，完成起动过程。电流限幅值可根据实际负载的情况进行设定，设定范围为电机额定电流 I_e 的100%~500%（即1~5倍）。

6.3 点动运行控制模式

在该方式控制下软起动器的输出电压迅速增加至点动电压 U_1 并保持不变。改变 U_1 的设定值，可改变电动机点动时的输出转矩（图6-3），该功能对试车或一些负载的定位非常方便。

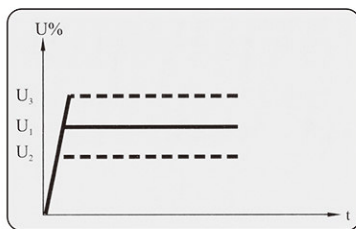


图6-3

6.4 XPD系列B型软起动器的五种工作状态

◆ 准备好工作状态

软起动器上电后，先进行自检。自检内容包括：校验用户已设置参数(参数设置错误保护)、电压相位判断(缺相保护)以及系统温度是否过高(软起动器过热保护)等。若有故障系统立即进入故障待机状态。若自检正常，软起动器进入准备好工作状态，并在键盘面板上显示 **BBrdy** 标志。同时，键盘左侧的工作模式指示灯显示当前启动控制模式。

◆ 参数设置工作状态

当软起动器处于准备好工作状态时，通过按 **PRG** 键并保持5秒或按 **PRG** + **▼** 键操作，可使系统进入参数设置工作状态。在这个状态中对系统各控制参数进行修改。

◆ 起动工作状态

当软起动器处于准备好工作状态时，且起停操作控制方式被允许的前提下，按下启动键 **RUN**，软起动器立即按预先设定的工作模式启动电机，同时键盘上显示启动电流值。在起动或运行过程中，任意时刻按下停止键 **STOP**，都将立即终止电机的起动或运行，并返回到准备好工作状态 **BBrdy**。

在此状态下，系统能够连续不断地进行输入电压的相位、突发大电流(短路或电机堵转保护)、起动时间是否超限(起动过载保护)以及系统温度是否过高(软起动器过热保护)等参数的检测。

◆ 旁路运行工作状态

当软起动器顺利启动电机后，自动闭合软起动器旁路控制端子K22、K24利用该端子控制KM吸合，使旁路接触器将电动机投入电网运行，随即关闭可控硅模块的触发信号。键盘盒显示 **BBb-P**，表示已完成起动和旁路工作。

在此状态下，按停止键 **STOP**，旁路接触器断开，停止电机运行并返回到准备好工作状态 **BBrdy**。

◆ 故障保护状态

在软起动器处于起动、运行或准备好工作状态下，系统对所监视的各参数超过规定的限时，软起动器会迅速地转入封锁输出进入故障保护状态。键盘面板上显示故障代码，故障代码的含义详见“故障显示说明及解决办法”。

7.操作键盘功能及说明

XPD系列B型软起动器通过一个具有数字显示功能的操作键盘,实现对软起动器操作。这些操作包括:数据的显示、数据的设置存储、数据的查询、故障保护显示、故障复位及对电机的起停控制等,键盘的结构如图7-1。



按键功能说明

键盘盒设置五个按键: **RUN** (起动键)、**STOP** (停止键)、**PRG** (编程键)、**▲** (增加键)、**▼** (减小键)。

RUN (起动键): 当电机处于准备好工作状态 **BBrdy** 时, 按此键可使电机按预先设置的模式起动运行。

STOP (停止键): 当电机处于起动或运行状态时, 按下此键可使电机停止运行, 并使软起动器返回到准备好工作状态 **BBrdy**; 当软起动器处于修改数据的编程状态时, 按下此键可退出修改的编程状态, 并保存修改后的数据, 返回到准备好的状态 **BBrdy**; 当软起动器处于故障保护状态并显示故障代码时, 按下此键并保持5秒钟, 可使软起动器复位到准备好的状态。

PRG (编程键): 在准备好状态下, 按此键并保持5秒钟可使软起动器进入编程状态; 在编程状态下按 **PRG** 键可实现不同数据间的翻页。

▲ (增加键): 在编程状态下, 按此键可增大待修改的数据。

▼ (减小键): 在编程状态下, 按此键可减小待修改的数据。

注: 1. 在编程状态下, 数据被修改好无论是按 **PRG** 键翻页到下一功能数据码状态, 还是按 **STOP** 键退出编程状态, 所修改的数据都将被自动储存。

2. B型产品在使用中, 如采用外控操作, 也可在参数设定后将键盘取掉使用。

8. 参数查询及设置

8.1 参数功能、显示方式及设置范围

XPD系列B型软启动器可设置修改参数及设定范围如下表8-1

图8-1

功 能	名 称	参数设定范围及含义	出厂值
F8888	起动模式选择 ①	1-斜坡 2-限流 3-点动	2-限流
U8888	斜坡初始电压 ②	电网电压的0% ~ 50%	25% ③
d8888	斜坡起动时间	1 ~ 120s	30s
R8888	起动限流值	软启动器额定电流100% ~ 500%	300% ④
H8888	限流起动限制时间	1 ~ 120s	30s
J8888	点动电压	电网电压的0% ~ 100%	30%
L8888	起停控制方式	0-键盘、外控均无效 1-键盘有效 2-外控有效 3- 键盘、外控均有效 ⑤	3
C8888	当前额定电流指示	随调整功率变化	铭牌标称电流
E8888	故障显示	用户不可修改(可显示电压缺相、 电流及起动时间超限等)	
88-rdy	准备好工作状态	用户不可修改(上电后正常待机状态)	

注:

- ①. 应根据负载的特性选择合适的起动模式。
- ②. 为保证电机的软起动效果,斜坡初始电压不可设置过高,一般情况下设置为25% ~ 50%范围内。
- ③. 电压的百分比是实时引入电网电压的百分比。
- ④. 电流的百分比是指当前额定电流的百分比。
- ⑤. 当起停控制方式被设置为3,而外控连接为二线控制方式时(详见第7页图5-2), 键盘起动 **RUN** 键和 **STOP** 键无效。

8.2 参数查询

8.2.1 当前额定电流查询

当软起动器处于准备好工作状态 **88rdy** 时，按下▼键，键盘立即显示功能代码 **C8888** 和当前额定电流值，数据单位安培(A)。当松开按键时，返回准备好工作状态。

例:软起动器当前额定电流为150A时



图8-1

8.2.2 最近一次故障查询

当软起动器处于准备好工作状态 **88rdy** 时，按下STOP键并保持5秒钟，键盘显示最近一次故障代码 **E8888**。当松开按键时，返回准备好工作状态。

例：最近一次故障为缺相

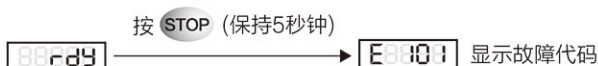


图8-2

8.3 参数设置

8.3.1 启动模式的设置

当软起动器处于准备好状态 **88rdy** 时，按 **PRG** 键并保持5秒钟(或同时按 **PRG** + ▼键)可使软起动器进入启动模式选择状态 **F8888**。这时可通过▲或▼键的增减，选定所需要的“启动模式代码”。当选定为“1”时，即电压斜坡启动模式，此时操作键盘左上侧“斜坡模式”指示灯点亮。当选定为“2”时，即限流启动模式，此时操作键盘左上侧“限流模式”指示灯点亮。当选定为“3”时，即点动工作模式，此时操作键盘左上侧指示灯均不亮。在确认选定后的启动工作模式后，若继续按 **PRG** 键，可进入所选定的当前启动模式下的相关参数的设置。

例：

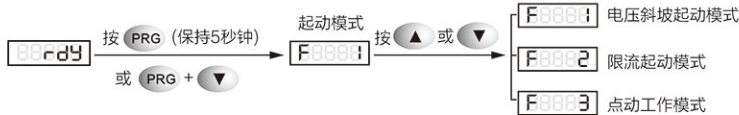


图8-3

注：对于启动模式设置：B型软启动器有3种模式，通常多采用电压斜坡启动模式和电流限流启动模式，用户可根据具体的负载选择。对于一般负载两种模式均可选用，但对于大惯性负载，则采用电压斜坡启动模式效果更佳。出厂启动模式的默认值为 **F0002** 限流启动模式。

8.3.2 电压斜坡启动模式下相关参数的设置

在选定为电压斜坡启动工作模式后，其所有相关参数设置的流程如下：

例：

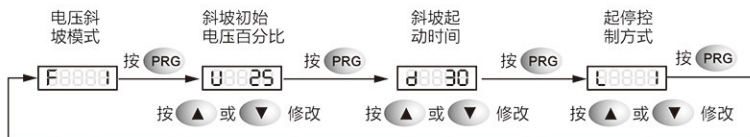


图8-4

在图8-4中：

- ◆ **斜坡初始电压设置：**斜坡初始电压的设置范围为0%~50%(设置该项时,操作键盘单位指示显V、%)。该参数主要反映启动瞬间软启动器输出的初始电压 U_0 ,即加在电机上的初始电压,该值越大,电机初始启动力矩越大,出厂时该值设置为25%。对于一般风机泵类负载,该值不需加大。对于静态阻力较大的负载,可适当加大该值,但一般设置在25%~50%之间。
- ◆ **斜坡启动时间设置：**斜坡启动时间的设置范围为1~120秒(设置该项时,操作键盘单位指示显示S)。该参数的含义是采用电压斜坡启动模式时,从启动到启动完成所需要的时间,出厂默认值为30秒。该值可根据负载特性来设置,重载或惯性大的负载应适当加大该值(负载较轻时,启动时间可能略小于设置时间,只要能顺利启动,均为正常)。

- ◆ **起停控制方式设置：**控制方式(即采用键盘控制或外控方式)可根据图8-7控制方式进行选择。

- ◆ **退出设置方式：**在上述设置中的任何状态下，按 **STOP** 键，将返回准备好工作状态 **Ready**。

8.3.3 限流起动模式下相关参数的设置

在选定限流起动模式后，其所有相关参数设置的流程如下：

例：

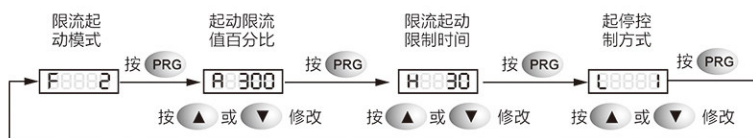


图8-5

在图8-5中：

- ◆ **起动限流值设置：**电流限流值的设置范围为100%~500%(设置该项时，操作键盘单位指示显示A、%)。采用电流限流起动模式时，通过该项参数可设置起动电流最大限流值，出厂设置值为300%，表示起动电流为电机额定电流的3倍，对于风机、泵类负载一般均可满足，对于其它性质的负载，可视负载的特点进行调整，调整范围一般在250%~350%之间为宜。
- ◆ **限流起动限的时间设置：**限流起动限制时间的设置范围为1~120秒(设置该项时，操作键盘单位指示显示S)。该参数表示在限流起动模式下，如起动时间超过限定的时间，起动电流仍大于当前额定电流的125%，软起动器就会自动进入保护状态。
- ◆ **起停控制方式设置：**控制方式(即采用键盘控制或外控方式)可根据图8-7控制方式设置进行选择。
- ◆ **退出设置方式：**在上述设置中的任何状态下，按 **STOP** 键，将返回准备好工作状态 **Ready**。

8.3.4点动工作模式下相关参数设置

点动工作模式一般常用于设备对位，正反转判断及试运行过程中三相电流平衡测试等。点动时，软启动器三相输出电压保持不变，当选定点动工作模式后，其相关参数的设置流程图如下：

例：

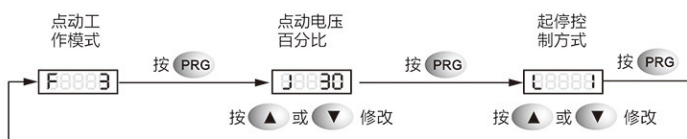


图8-6

在图8-6中：

- ◆ **点动电压设置：**在点动工作模式下，点动电压的设置范围为0%~100%(设置该项时，操作键盘单位指示显示V、%)

在采用点动工作模式时，软启动器输出电压保持不变(即保持为设置值)利用这种方式，可方便实现试车或设备对位。

- ◆ **起停控制方式设置：**控制方式(即采用键盘控制或外控方式)可根据图8-7控制方式设置进行选择。

- ◆ **退出设置方式：**在上述设置中的任何状态下，按 **STOP** 键将返回准备好工作状态

Ready。

8.3.5控制方式设置

XPD系列B型软起动器的起动和停机既可采用键盘按键操作，又可通过其外控接口采用外部按钮操作，不论在哪种起动模式下，用户均可根据要求进行设置选择（参见图8-4、图8-5、图8-6）。当进入 **L0000** 后，通过 **▲** 或 **▼** 键进行设置选择您所需的控制方式。

例：

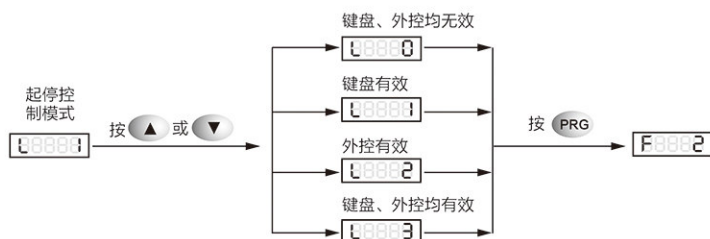


图8-7

- ◆ **起停控制方式设置：**通过修改该参数，可实现键盘操作和外控操作的转换，出厂设置值为 **L0001** 键盘操作方式。

注:当设置值为 **L0003** 时(键盘、外控端子均有效)，如果外控端子接线为二线控制接法时（图5-2），键盘起动操作无效。

- ◆ **退出设置方式：**在上述设置中的任何状态下，按 **STOP** 键,将返回准备好工作状态 **88rdy**。

8.3.6额定输出电流调整设置

当所拖动的电机功率小于软起动器铭牌标称的功率值时，可通过下调软起动器起动限流值来实现新的匹配，以保证所拖电机的起动效果和故障保护功能的准确。

8.3.7 显示电流的校准

每台XPD软启动器在出厂调试时显示电流值均已校准。若用户在使用过程中发现键盘显示电流值和实际电流有误差时，可进行二次校准。方法是：启动模式置于点动，给电机加上适当的负载，点动初始电压设置在40%以下，按下 **RUN** 键并保持(电机进入点动运行状态)，同时按下 **PRG** 键，这时可通过 **▲** 或 **▼** 键修改键盘显示的电流值，使该值和实际电流保持一致，修正后即可松开 **RUN** 和 **PRG** 键，修正后的电流参数将会自动保存。

说明：

在修改各参数时，数据一旦被选定，无论是按下 **PRG** 键翻页还是按下 **STOP** 键返回到准备好工作状态 **Prdy**，新修改的数据将会自动保存。

- ◆ 在修改参数的过程中，不论是在任何当前显示参数状态下，按 **STOP** 键，都将返回到准备好工作状态 **Prdy**。

9.故障显示说明及解决办法

故障显示

故障说明及解决办法

E000

用户参数设置错误。软启动器上电自检时,若用户设置参数错误,键盘将显示该信息。在这种情况下,系统会自动将所有参数恢复出厂值。

解决办法: 因参数已恢复到出厂值,用户应重新设置参数。

E001

输入电压缺相。系统对输入电压是否缺相的检测贯穿所有的工作状态，一旦系统发现输入电压缺相，可在120毫秒内完成保护动作，显示该信息。

解决办法: 检查输入电源是否缺相。

E88:02

电流超限。在电机起动过程中，若出现突发大电流(如电机堵转等原因)，其峰值超过额定电流峰值的六倍以上时，系统可在微秒级的时间内完成对可控硅触发信号的封堵，并进入故障保护状态，显示该信息。

解决办法：检查负载或机械传动是否运行不畅。

E88:03

软起动器过热。系统在所有的工作状态中不断地检测可控硅模块散热器的温度，一旦温度超标，可在3秒内实现对系统的保护,显示该信息。

解决办法：检查负载是否过重或起动次数过于频繁。

E88:04

起动时间超限。在软起动工作于电压斜坡模式，电机的实际起动时间超过由用户设置斜坡起动时间后3秒内，起动电流尚未小于当前所设置的额定电流的125%时，或在软起动工作于限流模式，电机的实际起动时间超过由用户设置限流起动限制时间后，起动电流仍大于当前所设置的额定电流125%时，系统进入故障保护状态，显示该信息。

解决办法：检查负载是否过重或时间设置太短。

注：

- 1.最近一次故障代码记录的查询，方法见“8.2.2最近一次故障查询”。
2. 出现故障后可按以下三种方式进行复位。

- ◆ 按STOP键保持5秒钟。
- ◆ 短接外控端子RET与COM，并保持5秒钟。
- ◆ 软起动器断电后重新上电。

11. 试运行

11.1 运行前检查

为了安全运行在通电前应按下列条款检查。

- ◆ 软起动器功率是否与电机功率相符?
- ◆ 电动机绝缘是否符合要求?
- ◆ 主电路输入及输出接线是否正确?
- ◆ 所有接线螺母是否拧紧?
- ◆ 旁路接触器接线是否正确?
- ◆ 用万用表检查三相进线电源 (R.S.T) 是否有短路现象?

11.2 通电及运行

◆ 当上电后, 软起动器即进入“准备好工作状态”, 操作键盘显示 **Ready** (如显示不符合, 查看本说明“故障显示说明及解决办法”)。

◆ 在键盘显示正常的情况下, 可利用点动功能判断三相输出电流是否平衡, 具体操作如下:

① 将起动模式设置为 **F883**, 控制方式设置为 **0888**。

② 按 **RUN** 键, 用电流钳表分别检查软起动器三相输出电流是否平衡 (这时因电压较低, 电机可能不转属正常)。

③ 如上述试验正常即可进行电机的起动及停止操作。按 **RUN** 键起动电机, 当起动完成后应自动转旁路接触器工作, 这时键盘应显示 **6-P**, 电机进入正常运行, 按 **STOP** 键可使电机停止运行。

11.3 试运行注意事项及安全

◆ 如果在整个通电及运行过程中出现故障保护, 即会显示故障保护代码, 详见故障显示及解决办法, 请根据相应提示进行处理。

◆ 软起动器通电后, 请勿打开机盖, 以免触电。

◆ 在试运行过程中, 如发现异常现象, 如异常声音、冒烟或异味应迅速停机, 切断电源, 检查原因。

◆ 在软起动器输出未接电机的情况下通电, 则 U.V.W 三相有感应电压 380V, 属正常现象, 接上电机后此感应电压即可消失。

◆ 在试运行过程中, 如电机起动状态不理想, 可按表 8-1 中起动模式及电流、电压、时间等参数做相应修改。

12. 规格及型号

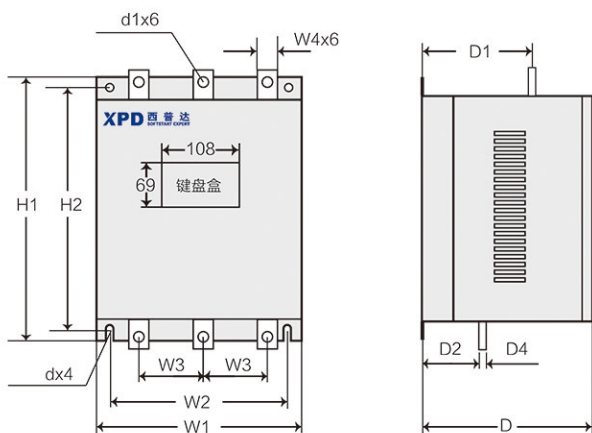
适配电机功率 (KW)	380V 系列	
	额定电流(A)	XPD 系列 B 型
7.5	15	XPD008B-3
15	30	XPD015B-3
22	45	XPD022B-3
30	60	XPD030B-3
37	75	XPD037B-3
45	90	XPD045B-3
55	110	XPD055B-3
75	150	XPD075B-3
90	180	XPD090B-3
110	220	XPD110B-3
132	260	XPD132B-3
160	320	XPD160B-3
187	365	XPD187B-3
200	400	XPD200B-3
250	480	XPD250B-3
280	550	XPD280B-3
320	620	XPD320B-3
400	720	XPD400B-3
450	850	XPD450B-3
500	1000	XPD500B-3

订货须知

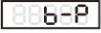
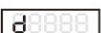
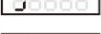
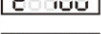
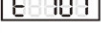
- ◆ 用户在订货时, 请将产品型号、规格、负载情况及使用条件通知供货商, 以便正确选择产品。
- ◆ XPD 系列 B 型产品使用时应配接旁路接触器及电动机保护装置。
- ◆ 有特殊使用条件或要求的用户, 请在订货时向供货方说明, 我们会提供合格的产品及完善的服务。

13. 安装方式及外形尺寸

规格及 型号	适配 电机 功率 (kW)	额定 电流 (A)	外形尺寸 (mm)			安装尺寸 (mm)					铜排尺寸 (mm)			重量 (kg)	安装 方式
			W1	H1	D	W2	H2	D1	D2	d(φ)	W3	W4	d1(φ)		
XPD008B-3	7.5	15	176	268	176	130	246	115	85	6	57	20	9	5.5	壁 挂 式
XPD015B-3	15	30	176	268	176	130	246	115	85	6	57	20	9	5.5	
XPD022B-3	22	45	176	268	176	130	246	115	85	6	57	20	9	6	
XPD030B-3	30	60	176	268	176	130	246	115	85	6	57	20	9	6	
XPD037B-3	37	75	206	285	182	146	261	108	75	6	63	20	9	7	
XPD045B-3	45	90	206	285	182	146	261	108	75	6	63	20	9	7	
XPD055B-3	55	110	206	285	182	146	261	108	75	6	63	20	9	8.5	
XPD075B-3	75	150	206	285	182	146	261	108	75	6	63	20	9	8.5	
XPD090B-3	90	180	260	463	213	231	429	140	55	9	78	30	11	22	
XPD110B-3	110	220	260	463	213	231	429	140	55	9	78	30	11	22	
XPD132B-3	132	260	260	463	213	231	429	140	55	9	78	30	11	22	
XPD160B-3	160	320	260	463	213	231	429	140	55	9	78	30	11	22	
XPD187B-3	187	365	300	490	242	270	457	165	55	9	91	40	11	35	
XPD200B-3	200	400	300	490	242	270	457	165	55	9	91	40	11	35	
XPD250B-3	250	480	300	490	242	270	457	165	55	9	91	40	11	35	
XPD280B-3	280	550	300	490	242	270	457	165	55	9	91	40	11	35	
XPD320B-3	320	620	300	490	242	270	457	165	55	9	91	40	11	35	
XPD400B-3	400	720	472	530	306	400	486	232	105	11	150	50	11	45	
XPD450B-3	450	850	472	530	306	400	486	232	105	11	150	50	11	45	
XPD500B-3	500	1000	472	530	306	400	486	232	105	11	150	50	11	45	



14.XPD系列B型软起动器键盘显示状态对照表

状态 显示		准备好状态(即上电后正常待机状态)	
		旁路运行状态(即起动完成后旁路接触器投入运行状态)	
功能 显示		起动模式设置状态	
		斜坡起动模式下,初始电压设置状态	
		斜坡起动模式下,斜坡起动时间设置状态	
		限流起动模式下,限流设置状态	
		限流起动模式下,限流起动时间设置状态	
		点动工作模式下,点动电压设置状态	
		起停控制方式选择	
故障 显示		当前额定电流指示	
		用户参数设置错误	
		输入电压缺相	
		电流超限	
		软起动器过热	
		起动时间超限	

15. 产品保修卡

真诚地感谢您购买西普达电子科技有限公司的产品！

此产品已通过西普达电子科技严格的质量检测。根据本卡保修说明，凡属在正常使用下由于产品本身质量问题引起的硬件故障，在保修期内，西普达公司将负责给予免费维修。

产品型号：	出厂编号：
保修期：	
购买日期：	年 月 日
发票号码：	
用户姓名： (或公司名称)	
地址：	
邮编：	电话： 传真：
经销商名称：	
地址：	
邮编：	电话： 传真：
经销商盖章：	

16. 用户反馈表

尊敬的用户：您好！为方便我们更好的为您服务请您详细填写下表：

负载及控制情况					
电机功率 及极数		电机额定 电流		正常工作 频率范围	
负载类型	☐ 上电跳故障 ☐ 运行跳故障 ☐ 起动时跳故障 ☐ 运行一段时间跳故障				
控制方式					
故障现象					
故障时间					
故障类型					
板件故障	☐ 上电无显示 ☐ 上电冒烟 ☐ 继电器不吸合				
键盘故障	☐ 键盘失灵 ☐ 参数无法修改 ☐ 显示缺笔				
输出异常	☐ 无输出电压 ☐ 输出电压不平衡 ☐ 电机出力异常 ☐ 电机震动大				
如果故障未在上述行列，请在下面描述：					
故障描述：					